



Ottimizzazione dei processi produttivi

NK service JSC ha scelto di utilizzare Movicon per la control room di gestione di una nuova installazione di silos per cereali nella regione di Tauragė in Lituania.

NK service JSC è un'azienda lituana che si occupa di automazione dei processi di trattamento termico. Attivamente presente sul mercato dal 2008, l'azienda è ben consapevole di ciò che determina la qualità e l'affidabilità dei processi industriali. L'ottima qualità dei prodotti installati ha permesso a NK service JSC di diventare un partner affidabile sia per aziende lituane che internazionali.

Stungiai agrar JSC, azienda lituana attiva nel settore agricolo nella produzione e immagazzinamento di cereali, si è rivolta a NK service JSC in quanto necessitava di automatizzare il sistema di controllo dei silos.

Obiettivi

La cooperazione fra Inter-Silo JSC e NK service JSC è stata vincente.

Mentre Inter-Silo JSC si è occupata dell'installazione dei silo e della componentistica, NK service JSC si è dedicata alla realizzazione della parte elettrica dell'automazione e del sistema di controllo dei silo. Il sistema SCADA, allocato in una control room, è utilizzato per il monitoraggio dei processi, la raccolta e analisi dei dati e il controllo dell'impianto. NK service JSC ha studiato e disegnato l'architettura del sistema di automazione, si è occupata dell'installazione e infine della messa in funzione dell'impianto.

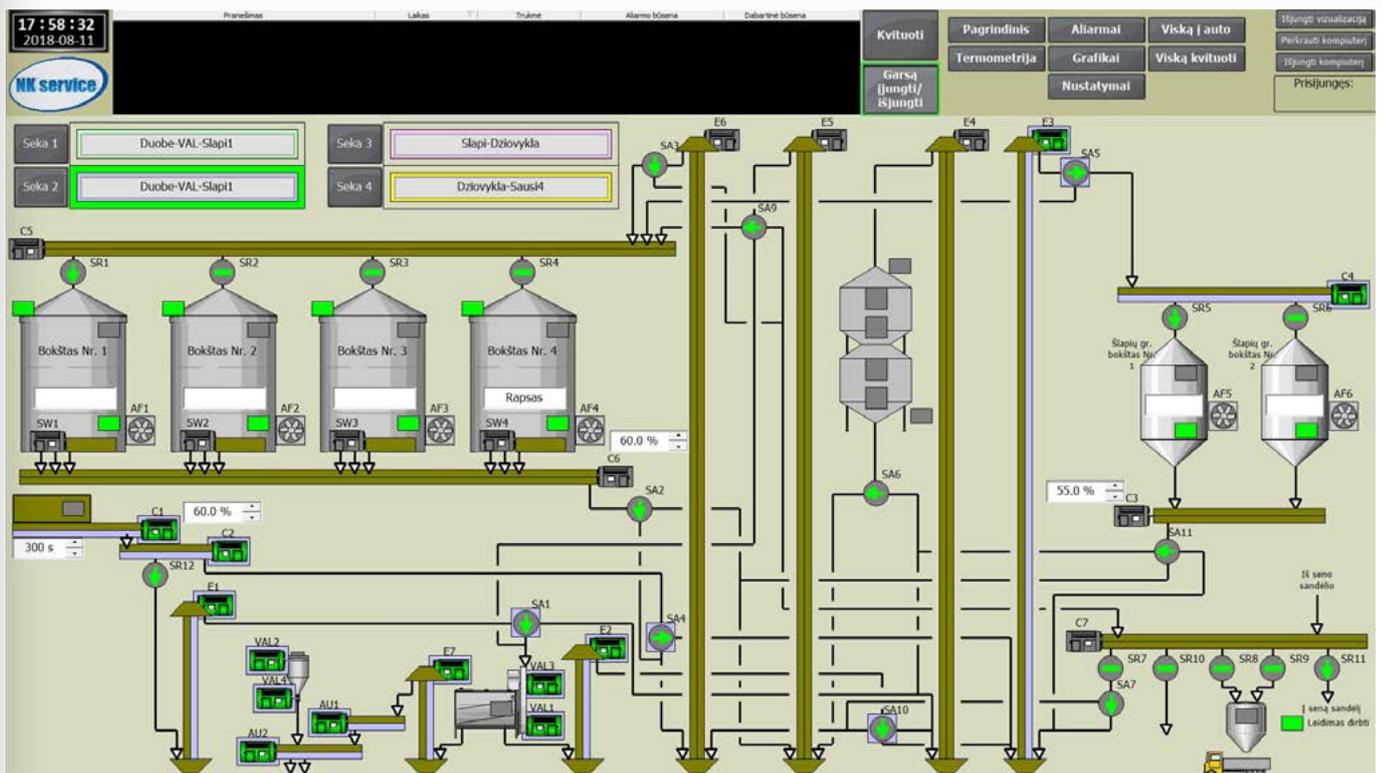
I vantaggi di Movicon

“Siamo molto soddisfatti della soluzione Movicon che, attraverso l’uso delle molteplici funzioni disponibili tramite codice Script, ci ha permesso, a differenza di altre soluzioni concorrenti, di poter personalizzare in modo semplice e veloce anche le funzioni più particolari.” Così dichiara Arvydas Raciùs, di NK service JSC.

Un altro vantaggio riscontrato dal cliente è la flessibilità del gestore delle ricette, che ha permesso di poter centralizzare in modo semplice e veloce la gestione dei diversi cicli produttivi.

Inoltre, la semplicità nell’interfacciare il gestore ricette di Movicon con il database SQL permette di storicizzare tutti i dati delle varie ricette in un archivio potente e sicuro.

Un altro elemento che il cliente ha apprezzato e utilizza costantemente sono gli strumenti di analisi messi a disposizione dallo SCADA Movicon. Grazie a questi, lo staff di Stungiai agrar JSC attraverso pochi e semplici passi può analizzare i dati acquisiti in diversi momenti del ciclo produttivo.



“Abbiamo scelto lo SCADA Movicon di Progea in quanto è dotato di una grande flessibilità che ci ha permesso di centralizzare in maniera semplice e veloce i cicli produttivi.”

Arvydas Raciùs
NK service JSC