

Cantine Riunite & CIV usano il software SCADA Movicon™ per incrementare la produttività e l'efficienza delle linee di produzione

RISULTATI

- Ottenute più produttività e più efficienza
- In grado di identificare le aree di miglioramento
- Miglioramento del processo decisionale e del pronto intervento
- La scalabilità permette espansioni future



APPLICAZIONE

Monitoraggio e controllo delle linee di produzione del vino.

CLIENTE

Cantine Riunite & CIV – Provincia di Reggio Emilia, Italia.

Una delle aziende vinicole leader in Italia, ha venduto 128 milioni di bottiglie tra il 2018 e il 2019.

SFIDA

Cantine Riunite utilizza strumenti moderni allineati alle tecniche di produzione tradizionali per produrre un eccellente vino e che rifletta la passione e lo sforzo dei produttori di vino reggiani. Lo stabilimento aziendale di Reggiasno Campegine dispone di tre linee di produzione, con la capacità di produrre più di 300.000 bottiglie di vino al giorno. Per contribuire ad aumentare la produttività e l'efficienza, e supportare sia i reparti di produzione sia quelli di manutenzione, il team tecnico di Cantine Riunite ha sviluppato una nuova applicazione per gestire servizi e locali tecnici e monitorare e controllare lo stato di tre linee di produzione.

SOLUZIONE

Il software Movicon di Emerson è stato selezionato per il nuovo sistema di controllo supervisione e acquisizione dati (SCADA), che gestisce una gamma di apparecchiature, inclusi sistemi di raffreddamento interni ed esterni, compressori d'aria, alimentazione idrica centrale, sistema di riscaldamento, depuratore, filtrazione del vapore e sistemi di aria oil-free. Gli operatori ricevono immediatamente allarmi e notifiche di malfunzionamento, come i livelli minimi o massimi di acqua nei serbatoi, consentendo di intraprendere azioni tempestive per garantire la qualità del prodotto. Con informazioni in tempo reale e trend storici è possibile analizzare eventi e probabili cause di allarmi o soglie di superamento. Il sistema permette inoltre di controllare manualmente o automaticamente le luci della cantina secondo una programmazione predefinita.

“Il software Movicon di Emerson è veramente intuitivo e semplice da usare. Avere un supporto locale ed efficiente è stato un grandissimo vantaggio per lo sviluppo di questa applicazione.”

Gianluca Torelli

Technical manager, Cantine Riunite & CIV

Il sistema SCADA fornisce lo stato e l'efficienza produttiva delle tre linee di imbottigliamento, visualizzati in grafici a torta. Una grafica semplice ed efficace aiuta gli operatori a monitorare le prestazioni del depallettizzatore, della riempitrice, del pastorizzatore, dell'etichettatrice, della confezionatrice e del pallettizzatore, con i valori della linea di produzione che rivelano l'efficienza delle macchine. Gli operatori possono sia visualizzare i grafici di produzione in tempo reale sia visualizzare lo storico, possono impostare parametri specifici come la velocità del nostro trasportatore, le temperature, il margine di errore, allarmi e anomalie e quindi gestire gli allarmi, se questi si verificano.

Il sistema ha migliorato l'efficienza della manutenzione e la gestione degli allarmi e delle anomalie, con pronto intervento, quando richiesto. Il controllo della qualità della produzione in tempo reale con la consultazione dei dati storici consente un intervento tempestivo per gestire i parametri della macchina in modo accurato e con tracciabilità. Inoltre, la capacità di analizzare e confrontare i dati storici aiuta a identificare le aree che necessitano di miglioramento. Cantine Riunite & CIV prevede ora di espandere il sistema, semplificato grazie alla scalabilità del software Movicon.

RISORSE

Emerson industrial automation and controls

www.Emerson.com/industrial-automation-controls

Programmable Automation Controllers

www.Emerson.com/en-us/automation/control-and-safety-systems/programmable-automation-control-systems/programmable-automation-controllers

Control Software

www.Emerson.com/en-us/automation/control-and-safety-systems/programmable-automation-control-systems/control-software

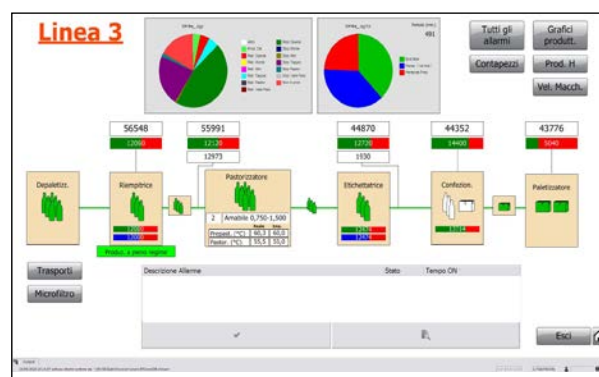
Movicon

www.progea.com

“Grazie alle funzionalità integrate del software Movicon di Emerson, abbiamo avuto la possibilità di raggiungere tutti gli obiettivi pianificati. Questo tipo di supervisione totale permette di ottenere un'efficienza produttiva impossibile da raggiungere in nessun altro modo.”

Gianluca Torelli

Technical manager, Cantine Riunite & CIV



Linea di produzione 3 calcoli di produttività.

©2021, Emerson. All rights reserved.

The Emerson logo is a trademark and service mark of Emerson Electric Co. All other marks are the property of their respective owners.

The contents of this publication are presented for informational purposes only, and while diligent efforts were made to ensure their accuracy, they are not to be construed as warranties or guarantees, express or implied, regarding the products or services described herein or their use or applicability. All sales are governed by our terms and conditions, which are available on request. We reserve the right to modify or improve the designs or specifications of our products at any time without notice.

Contact Us

www.emerson.com/contactus