

# Azienda produttrice di ceramica sanitaria assicura prodotti di qualità grazie allo SCADA Movicon™

## RISULTATI

- Controllo semplificato del processo di produzione
- Raccolta, aggregazione e analisi dei dati a costi contenuti
- Semplice rilevamento dei problemi che causano perdite di produzione e fermi macchina
- Eliminazione dei documenti cartacei dispendiosi in termini di tempo



## APPLICAZIONE

Sistema SCADA per la supervisione di un impianto di produzione di fritte (composizione ceramica).

## CLIENTE

Azienda turca leader nella produzione di ceramica sanitaria.

## SFIDA

Le fritte, utilizzate per la realizzazione di ceramica sanitaria in un impianto produttivo turco, sono prodotte dalla fusione delle miscele di materie prime in forni speciali, quindi versando il composto ottenuto in acqua e infine macinandolo in una polvere fine. L'impianto può essere suddiviso in due reparti. Il primo è dedicato alla produzione di fritte, con 21 silo che immagazzinano le materie prime, dosano i lotti secondo le ricette, miscelano le materie prime e le trasferiscono quindi ai forni. Il secondo reparto è dedicato al carico e confezionamento automatizzato in sacchi da 50 o 100 kg.

## SOLUZIONE

Omni Process Automation, specialista nella realizzazione di progetti chiavi in mano di automazione industriale, è stata incaricata di automatizzare l'impianto e ha scelto lo SCADA Movicon di Emerson per gestire la produzione. Attraverso il protocollo Ethernet, Movicon comunica con un PLC che monitora in tempo reale le quantità di polvere che vengono miscelate tra loro per creare il composto corretto a seconda del tipo di prodotto che si vorrà produrre. Ogni silo è dotato di valvole motorizzate e di 3 celle di carico, che inviano le misurazioni del peso delle singole polveri allo SCADA. Questo le confronta con le ricette specifiche, assicurando il rispetto dei parametri e garantendo una miscelazione finale perfetta.

Movicon raccoglie e storicizza, in tempo reale, i dati di processo delle diverse miscele in un database SQL. I dati non includono solo le misurazioni del peso di ogni polvere, ma anche l'ordine di immissione e i valori dei tempi di miscelazione. Questa parte estremamente

**“Lo SCADA Movicon di Emerson monitora costantemente le quantità di materie prime e i livelli dei silo e controlla l'impianto di produzione, contribuendo a prevenire i fermi macchina.”**

**Ümit İyice**

Direttore tecnico e Co-Fondatore,  
Omni Process Automation

delicata della produzione è gestita e supervisionata da Movicon. Quando la miscela è pronta, viene trasportata ai forni di cottura, dove i valori di temperatura e umidità vengono monitorati e storicizzati in diversi data logger. I dati possono essere esportati in report che i responsabili di produzione possono consultare per verificare che il processo rispetti gli standard di qualità previsti.

Movicon offre una serie di importanti vantaggi. La sua facilità d'uso aiuta a ridurre i tempi dedicati al training degli operatori e la funzione "One Click" permette il controllo e la gestione manuale dell'intero impianto. La leggibilità degli errori e degli allarmi supporta i responsabili di produzione, insieme al sistema di reportistica che consente loro di determinare i costi e le quantità di produzione.

### RISORSE

#### Emerson industrial automation and controls

[www.Emerson.com/industrial-automation-controls](http://www.Emerson.com/industrial-automation-controls)

#### Programmable Automation Controllers

[www.Emerson.com/en-us/automation/control-and-safety-systems/programmable-automation-control-systems/programmable-automation-controllers](http://www.Emerson.com/en-us/automation/control-and-safety-systems/programmable-automation-control-systems/programmable-automation-controllers)

#### Control Software

[www.Emerson.com/en-us/automation/control-and-safety-systems/programmable-automation-control-systems/control-software](http://www.Emerson.com/en-us/automation/control-and-safety-systems/programmable-automation-control-systems/control-software)

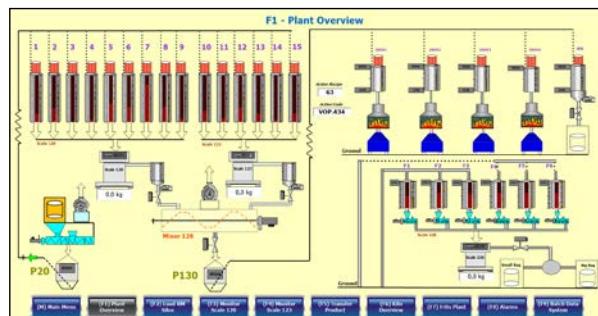
#### Movicon

[www.progea.com](http://www.progea.com)

***“Sia Omni Process Automation che il cliente finale hanno apprezzato molto la scalabilità di Movicon, che consente di aggiungere facilmente nuovi elementi, se necessario, senza modificare il sistema SCADA esistente.”***

**Ümit İyice**

Direttore tecnico e Co-Fondatore  
Omni Process Automation



Monitoraggio in tempo reale dei silos.

©2021, Emerson. All rights reserved.

The Emerson logo is a trademark and service mark of Emerson Electric Co. All other marks are the property of their respective owners.

The contents of this publication are presented for informational purposes only, and while diligent efforts were made to ensure their accuracy, they are not to be construed as warranties or guarantees, express or implied, regarding the products or services described herein or their use or applicability. All sales are governed by our terms and conditions, which are available on request. We reserve the right to modify or improve the designs or specifications of our products at any time without notice.

#### Contact Us

[www.emerson.com/contactus](http://www.emerson.com/contactus)

For more information:  
[www.emerson.com/PACSystems](http://www.emerson.com/PACSystems)  
00830-0102-0006